



OKTOPUS® Handlingsysteme

ERGO-Jet

ERGO-Lift

ERGO-Pick

ERGO-Sprint

ERGO-Up





OKTOPUS® Handlingsysteme

Handlinggeräte der Produktreihen OKTOPUS®

- ◇ ERGO-Jet
- ◇ ERGO-Lift
- ◇ ERGO-Pick
- ◇ ERGO-Sprint
- ◇ ERGO-Up

ermöglichen das materialschonende und ergonomisch günstige Handling und den sicheren, schnellen und kostengünstigen Transport in der flachglasproduzierenden, -bearbeitenden und -verarbeitenden Industrie.



Für jeden Fall das optimale Gerät

- Auflegen und Abnehmen von Scheiben an vertikalen Isolierglaslinien
- Aufnehmen und Wenden von beschichteten Gläsern / Bearbeitung der Rückseiten
- Beschickung von bzw. Entnahme an vertikalen / horizontalen Glasbearbeitungsmaschin
- Aufnehmen aus der Horizontalen und Abstellen in der Vertikalen
- Verglasen von Fenster- und Türelementen
- Vertikales Umsetzen von Gläsern / Elementen im Lager oder Zuschnitt
- Handling konvex oder konkav gebogener Scheiben
- Handhabung extrem großer Scheiben

OKTOPUS® ERGO-Jet



OKTOPUS® ERGO-Jet

Handlinggeräte der **ERGO-Jet** Produktreihe sind durch ihre starre Lastführung prädestiniert für die Handhabung großer und schwerer Scheiben / Elemente durch nur einen Bediener.

Sowohl die Vakuumerzeugung als auch der Antrieb der Hebe-, Dreh-, Neig-, Schwenk- bzw. Wendebewegung erfolgt pneumatisch.

Aus der Verwendung nur einer Energiequelle (Druckluft) ergibt sich ein erheblich reduzierter Wartungs- und Instandhaltungsaufwand.



Anwendungsdaten

max. Glasmaß	abhängig von Geometrie des Vakuumrahmens und der Glasstärke, empfohlen bis zu 2.600 x 3.210 mm	
Tragfähigkeit	150 / 250 / 350 / 500 kg	
Heben / Senken	pneumatisch stufenlos durch teleskopierbaren Hubzylinder	
Drehen Gerät	manuell 360° im Hubrohr	
Bewegungen Vakuumrahmen	Drehen	90° / 180°, pneumatisch
	Neigen	82° / 84°- 90°, pneumatisch
	Schwenken	0°- 82° / 90°, pneumatisch
	Wenden	180°, pneumatisch
Vakuumrahmen	X-förmig oder rechteckig, mit ausziehbaren Verlängerungen	
Vakuumerzeugung	Ejektoren mit Rückschlagventil, mit / ohne Sparautomatik	
Energieversorgung	Druckluft 6-9 bar Schnellkupplung 1/4", 1/2", 3/8"	
Farbe	Hubrohr RAL 9006, Weißaluminium Vakuumrahmen RAL 2011, Tieforange	



Die handbetätigten Steuerventile ermöglichen absolut fein justierbare Positionierbewegungen.

Der überwiegende Einsatz von Aluminium und optimierten Leichtprofilen führt zu einem geringen Eigengewicht und einem angenehm leichtgängigen Handling.



OKTOPUS® ERGO-Lift

OKTOPUS® ERGO-Lift

Mit der Produktfamilie OKTOPUS® **ERGO-Lift** wird das Spektrum der starrgeführten Handlinggeräte für Lasten bis 1.100 kg nach oben abgerundet.

ERGO-Lift Handlinggeräte werden in X-Y-Leichtüberkranungen eingesetzt. Durch die Verwendung elektrischer Antriebe können angesaugte Elemente endlos um 360° gedreht werden.

Anwendungsdaten	
max. Glasmaß	abhängig von Geometrie des Vakuumrahmens und der Glasstärke, empfohlen bis zu 2.600 x 3.210 mm
Tragfähigkeit	250 / 500 / 750 / 1.100 / 1.100 kg
Heben / Senken	stufenlos elektromotorisch mittels Kettenzug
Drehen Gerät	manuell 360° im Katzwagen
Bewegungen Vakuumrahmen	Drehen 90° / 180°, elektrisch Neigen 82° / 84°- 90°, pneumatisch / elektrisch Schwenken 0°- 82° / 90°, pneumatisch / elektrisch / hydraulisch
Vakuumrahmen	X-förmig oder rechteckig, mit ausziehbaren Verlängerungen
Vakuumerzeugung	Ejektoren mit Rückschlagventil, mit / ohne Sparautomatik oder elektrische Vakuumpumpen
Energieversorgung	Druckluft 6-9 bar Schnellkupplung 1/4", 1/2", 3/8" Strom: 400V, 230V
Farbe	RAL 9006, Weißaluminium RAL 2011, Tieforange



Daneben ist je nach Anwendungsfall die Verwendung unterschiedlicher Energiequellen (Druckluft, 400V, 230V) bzw. deren Kombination zur Vakuumerzeugung und Positionierung der Lasten möglich.

OKTOPUS® ERGO-Pick



OKTOPUS® ERGO-Pick

Der OKTOPUS® ERGO-Pick ist ein besonders preiswertes, leichtes und extrem schnelles pneumatisch betriebenes Vakuumhebegerät.

Es kann in Einschiene-Kransystemen eingesetzt werden, benötigt keinen Kettenzug und hat seine Vorzüge in der kontrollierten Lastführung in einem pneumatischen Hubzylinder und in der sofortigen Vakuumzeugung (zentraler Ejektor) bei Glaskontakt.



Anwendungsdaten	
max. Glasmaß	abhängig von Geometrie des Vakuumrahmens und der Glasstärke, empfohlen bis zu 2.600 x 3.210 mm
Tragfähigkeit	150 / 250 / 350 / 500 kg
Heben / Senken	pneumatisch stufenlos durch teleskopierbaren Hubzylinder
Drehen Gerät	im Fahrwerksadapter, manuell 360°
Bewegungen Vakuumrahmen	Drehen 90° / 180°, manuell / pneumatisch Schwenken 0°- 82° / 90°, pneumatisch
Vakuumrahmen	X-förmig oder rechteckig, mit ausziehbaren Verlängerungen
Vakuumerzeugung	Ejektoren mit Rückschlagventil, mit / ohne Sparautomatik
Energieversorgung	Druckluft 6-9 bar Schnellkupplung 1/4", 1/2", 3/8"
Farbe	RAL 9006, Weißaluminium Vakuumrahmen RAL 2011, Tieforange



Der OKTOPUS® ERGO-Pick ist das ideale Gerät, um mit geringem Aufwand Produktionsabläufe in flachglasver- oder -bearbeitenden Unternehmen oder in der Fensterproduktion zu optimieren und damit Kosten signifikant zu senken.



OKTOPUS® ERGO-Sprint

OKTOPUS® ERGO-Sprint

Die Vakuumhebergeräte der **ERGO-Sprint** Produktreihe sind speziell für innerbetriebliche Handlungsaufgaben in Kombination mit Hallenkränen, X-Y-Leichtüberkränen oder Schwenkkränen konzipiert. Sonderlösungen ermöglichen die Handhabung mittels Gabelstaplern.

Eine Vielzahl von Vakuumrahmen-Versionen ermöglicht die optimale Anpassung an unterschiedliche Glaslasten und -geometrien – auch für gebogene Scheiben.



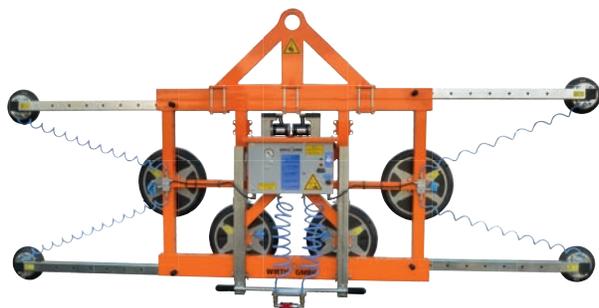
Anwendungsdaten

max. Glasmaß	abhängig von Geometrie des Vakuumrahmens und der Glasstärke, bis zu 3.300 x 18.000 mm
Tragfähigkeit	150 / 250 / 350 / 500 / 750 / 1.000 / 2.000 / 3.210 kg Sonderlösungen bis 6.500 kg und für gebogene Scheiben
Heben / Senken	durch Ketten- oder Seilzug bzw. mittels Gabelstapler (kundenseitig)
Drehen Gerät	im Kranhaken, manuell 360°
Bewegungen Vakuumrahmen	Drehen <ul style="list-style-type: none">0° - 90°, manuell / pneumatisch / elektrisch+/- 90°, manuell360°, manuell / elektrisch Schwenken <ul style="list-style-type: none">0° - 90°, manuell / pneumatisch / elektrisch Wenden <ul style="list-style-type: none">0° - 180°, pneumatisch / elektrisch
Vakuumrahmen	X-förmig oder rechteckig, ggf. mit ausziehbaren Verlängerungen oder als Traverse, ggf. mit Querträgern
Vakuumerzeugung	durch Ejektoren mit Rückschlagventil, mit / ohne Sparautomatik oder durch elektrische Vakuumpumpen
Energieversorgung	Druckluft 6-9 bar Schnellkupplung 1/4", 1/2", 3/8" Strom: 400V, 230V, 24V Batterie
Farbe	RAL 9006, Weißaluminium RAL 2011, Tieforange

Je nach Anwendungsfall können unterschiedliche Energiequellen (Druckluft, 400V, 230V, 24V) zur Vakuumerzeugung und Positionierung der Lasten verwendet oder miteinander kombiniert werden.



OKTOPUS® ERGO-Up



OKTOPUS® ERGO-Up

In der Produktfamilie **ERGO-Up** sind alle Geräte zum innerbetrieblichen Transport und Handling von Gläsern oder verglasten Elementen zusammengefasst, die keine manuellen oder angetriebenen Positioniereinrichtungen benötigen.

Application data

max. Glasmaß	abhängig von Geometrie des Vakuumrahmens und der Glasstärke, bis zu 3.210 x 18.000 mm
Tragfähigkeit	150 / 250 / 350 / 500 / 750 / 1.000 / 2.000 / 3.000 kg Sonderlösungen bis 6.500 kg und für gebogene Scheiben
Heben / Senken	durch Ketten- oder Seilzug bzw. mittels Gabelstapler (kundenseitig)
Drehen Gerät	im Kranhaken, manuell 360°
Vakuumrahmen	X-förmig oder rechteckig, ggf. mit ausziehbaren Verlängerungen oder als Traverse, ggf. mit Querträgern
Vakuumerzeugung	durch Ejektoren mit Rückschlagventil, mit/ohne Sparautomatik oder durch elektrische Vakuumpumpen
Energieversorgung	Druckluft 6-9 bar Schnellkupplung 1/4", 1/2", 3/8" Strom: 400V, 230V, 24V Batterie
Farbe	RAL 9006, Weißaluminium RAL 2011 Tieforange





WIRTH Krananlagen

Leichtüberkranungen (X-Y-Überkranungen)

Das **WIRTH** X-Y-Kransystem bietet handfeste Vorteile für Anwender und Anwendungen

- ◇ Maßgeschneiderte und zugleich wirtschaftliche Lösungen durch das Baukastensystem
- ◇ Eine Vielfalt von Aufhängungsvarianten: an vorhandenen Stützen und Bindern, Deckenbalken und -platten, auf Konsolen oder Auslegern oder auf separaten Stützen
- ◇ Bei Bedarf Berechnung und Lieferung evtl. notwendiger Stahlunterkonstruktionen
- ◇ Eine minimale Anzahl von Bauteilen zur Vereinfachung der Montage
- ◇ Fahrtriebe bei größeren Kranabmessungen und/oder höheren Lasten
- ◇ Auf Wunsch Realisierung der Montage durch unser Montageteam

Auslegerkrane

Für Arbeiten in kreisförmigen Bereichen sind Auslegerkrane von **WIRTH** die wirtschaftliche Alternative zu X-Y-Überkranungen.

- ◇ Je nach Gegebenheit Lieferung als Wand- oder Säulendrehkran
- ◇ Drehbereiche von 180° bis 270°
- ◇ optional erhältliche Drehtriebe zum Manipulieren höherer Lasten
- ◇ Auslegerlängen bis 6 m
- ◇ Ein- oder Zweischienen-Ausleger in Abhängigkeit der Anwendung
- ◇ Kundenspezifische Auslegung der Hubhöhen und der Auslegerunterkanten



Änderungen im Interesse des technischen Fortschritts vorbehalten.

Unternehmenszentrale

Wirth GmbH
Brehnaer Straße 1
D-06188 Landsberg
Tel.: +49 (0) 34 602 / 70 88 - 0
Fax: +49 (0) 34 602 / 70 88 - 111

Niederlassung Süd

Wirth GmbH
Nelkenstraße 11
D-88074 Meckenbeuren
Tel.: +49 (0) 75 42 / 94 29 - 44
Fax: +49 (0) 75 42 / 94 29 - 46

E-Mail:

oktopus@wirth-gmbh.com
info@wirth-gmbh.com

www.wirth-gmbh.com

WIRTH GMBH
KRAFT PROJEKT & BAUPLANUNG UND BEWECHEN



MITGLIED IM
IFBS